

# CATALOGO NDT PRODUCTOS ELITE 2021



Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)



# CATALOGO NDT PRODUCTOS ELITE 2021

# LIQUIDOS PENETRANTES



## Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)



## BC1 LIMPIADOR/REMOVEDOR

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Elite BC1 es un solvente y removedor de Clase 2 (no halogenado).

### DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

Fecha de vencimiento: 5 años a partir de la fecha de producción del lote (si está en aerosol, siempre que el propelente de aerosol no se haya escapado y la lata aún se rocíe) respetando nuestras condiciones de uso y almacenamiento.

Advertencia: los productos siempre deben usarse con ventilación adecuada y lejos de chispas y llamas, usando ropa de protección adecuada.

Salud y seguridad: consulte la hoja de datos de seguridad de materiales (MSDS)



Non Destructi

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)

## D112A BIO REVELADOR BLANCO

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Es un revelador de color blanco método D, E (base solvente) clase 2 no halogenado cumple o excede las normas aplicables, En 571, EN ISO 3452-2, ASTM E1417, AMS 2644, ASME Sec. V Art: 6, RCC-M, REACH



### DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

- 1.- Antes de aplicar el penetrante, limpie la superficie con el limpiador/Removedor Elite Bc1 espere unos segundos para su completa evaporación.
- 2.- Aplique el penetrante rociando (convencional o electrostático) cepillando o sumergiendo
- 3.-Se recomiendan de 5 a 10 minutos de tiempo de permanencia. El tiempo de permanencia puede ser reducido o incrementado del tipo de defecto y temperatura ambiental:  
De 100°C hasta 50°C de 1 a 3 minutos  
De 50°C hasta 10°C de 3 a 10 minutos  
De 10°C hasta -10°C de 10 a 20 minutos
- 4.-Limpie el exceso del penetrante de la superficie usando agua a baja presión o limpie con paños mojados con el limpiador/removedor Elite Bc1.
- 5.-Después de enjuagar, seque a temperatura ambiente o con aire caliente (Max. 70°C).
- 6.-Aplique rociando ya sea el revelador blanco, forma D y E (a base solvente) o el revelador suspendido en agua, forma C, en este caso, aplique rociando inmediatamente después de lavar y seque con aire caliente de ser posible.
- 7.-Indicativamente, el tiempo de revelación debería ser equivalente al doble del tiempo usado para la penetración, indicaciones, en caso de estar presentes, aparecerán en color rojo oscuro con el trasfondo

### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)



## ELITE K71B2p PENETRANTE LÍQUIDO ROJO

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Elite K71B2p es un penetrante tipo 2 (rojo), nivel de sensibilidad 2, método A, C, D, E (lavable con agua y removible con solvente o post-emulsionable).

Elite D112A es una forma de revelador blanco D, E (a base de solvente).

Elite BC1 es un solvente y removedor de Clase 2 (no halogenado).

- Nivel de sensibilidad 2 sin fondo para proporcionar un mejor contraste de indicación
- Bajo consumo de penetrante por baja viscosidad.
- Muy bajo contenido de azufre y halógenos según los estándares
- Los productos cumplen o exceden las normas aplicables: EN 571, EN ISO 3452-2, ASTM E1417, AMS 2644, ASME Sec. V Art.6, RCC-M, REACH.



### DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

- 1- Antes de aplicar el penetrante, limpie la superficie con el limpiador / removedor Elite BC1. Espere unos segundos para completar la evaporación.
- 2- Aplique el penetrante rociando, aplicando con brocha o inmersión.
- 3- Se recomiendan entre 5 y 20 minutos de tiempo de permanencia. El tiempo de permanencia puede acortarse o prolongarse según el tipo de defecto y la temperatura ambiental.
- 4- Limpie el exceso de penetrante de la superficie con agua a baja presión o limpie con trapos humedecidos con el limpiador / removedor Elite BC1
- 5- Después del enjuague, secar a temperatura ambiente o con aire caliente (máx. 70 ° C).
- 6- Aplique rociando el revelador blanco Elite D112A a base de solvente (Forma d, e) o el revelador suspendible en agua DWS2 (Forma c).
- 7- El tiempo de desarrollo indicativo debe ser igual al doble de tiempo utilizado para la penetración. Las indicaciones, si están presentes, aparecerán de color rojo oscuro sobre el fondo blanco del desarrollador.

Fecha de vencimiento: 5 años a partir de la fecha de producción del lote (si está en aerosol, siempre que el propelente de aerosol no se haya escapado y la lata aún rocíe) respetando nuestras condiciones de uso y almacenamiento.

Advertencia: los productos siempre deben usarse con ventilación adecuada y lejos de chispas y llamas, usando ropa de protección adecuada.

Salud y seguridad: consulte la hoja de datos de seguridad de materiales (MSDS)



### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)

# K71HT PENETRANTE LIQUIDO ROJO

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Elite K71HT es un penetrante liquido rojo con especificaciones muy por encima de las normas:

- Ahorre en el tiempo necesario de enfriamiento de masas grandes, es suficiente reducir la temperatura a 200 grados en lugar de hasta 50°C como marca la norma.
- Bajo contenido de sulfuro y Halógeno de acuerdo a las normas.
- De acuerdo a las normas: EN 571, EN ISO 3452-2, EN ISO 3452-5, ASTM E1417, AMS 2644, ASME Sec. 7 Art. 6, RCC-M, REACH.



## DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

- 1.- Verifique si la limpieza de la superficie, previa a la inspección, es necesaria. En este caso use el removedor para altas temperaturas Elite RHT1.
- 2.- Aplique el penetrante rojo para altas temperaturas Elite K71HT rociando, aplicando con brocha o cepillo en un área limitada, con el fin de no exceder los tiempos de penetración recomendados:  
De 0°C a 50°C aproximadamente de 10 a 20 minutos.  
De 50°C a 100°C aproximadamente 1 a 3 minutos  
De 100°C a 150°C aproximadamente 60 segundos  
De 150°C a 200°C aproximadamente 30 segundos
- 3.-Para remover el penetrante, limpie primero con un paño limpio y seco o con una toalla de papel para remover la mayor parte. Use inmediatamente los paños húmedos o el papel remojado con el Elite RHT1 para altas temperaturas. Nota: A temperaturas normales (de 0°C a 50°C) el producto puede ser removido por un chorro de agua y secado antes de aplicar el revelador Elite D112A.
- 4.-Revelación: El revelador para altas temperaturas, Elite D200, debe ser rociado inmediatamente después de limpiar a manera que se forme una capa delgada. Elite D200 puede ser usado entre 80°C y 200°C. El revelador Elite D112A puede ser usado para temperaturas entre +0°C y 100°C.
- 5.-Inspección: Verifique la parte bajo prueba inmediatamente después de aplicar el revelador, y complete la prueba dentro de 10 minutos.

Fecha de vencimiento: 5 años a partir de la fecha de producción del lote (si está en aerosol, siempre que el propelente de aerosol no se haya escapado y la lata aún rocíe) respetando nuestras condiciones de uso y almacenamiento.

Advertencia: los productos siempre deben usarse con ventilación adecuada y lejos de chispas y llamas, usando ropa de protección adecuada.

Salud y seguridad: consulte la hoja de datos de seguridad de materiales (MSDS)

## Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 www.ndtlatinoamerica.com



## D200 REVELADOR BLANCO

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

El producto D200 es un revelador de polvo en suspensión con base solvente (acetona al 70% con talco al 30%) para altas temperatura desde 80°C hasta 200°C. Este producto se usa en pruebas de líquidos penetrantes en conjunto con el removedor RHT1 y el líquido penetrante rojo K71HT.

El producto cumple con las siguientes normas

- ASME, ASTM, SAE, AMS, QPL, MIL-STD, DIN, EN-ISO, RCCM, BS, PMUC.

### DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

El revelador para altas temperaturas Elite D200 Debe rociarse inmediatamente después de la limpieza y de manera que forme una capa delgada. Elite D200 se puede utilizar desde 80 ° C hasta 200 ° C. Verifique la parte bajo prueba inmediatamente después de aplicar el revelador, y complete la prueba dentro de 10-15 minutos.



### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)

## RHT1 REMOVEDOR DE ALTA TEMPERATURA

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

El Producto RHT1 es un solvente/removedor para altas temperaturas hasta 200°C (bajo el método D). Este producto limpia la superficie y elimina el exceso de penetrante. Se utiliza con el penetrante K71HT y el revelador D200. El producto cumple con las siguientes normas: EN-ISO, ASME, ASTM, SAE, AMS, QPL, MIL-STD, DIN, BS.

### DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

Se utiliza con el penetrante K71HT y el revelador D200.



### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)



# K81P LIQUIDO PENETRANTE FLUORESCENTE

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

El Líquido Penetrante Fluorescente K81P es del tipo lavable con agua, con una sensibilidad nivel 1 (K81P), 2(K81P2), 3(K81P3), 4(K81P4).

- Auto-revelador, el uso del revelador puede ser evitado.
- No contiene halógeno o sulfuro.
- De acuerdo a los Estándares EN 571, EN ISO 3452-2, ASTM E1209, ASTM E1417, AMS 2644, ASME Sec. V Art.6, RCC-M, REACH.



## DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

- 1.- Aplique una capa delgada de K81 P en la superficie ya limpia rociando, sumergiendo o aplicando con un cepillo o brocha.
- 2.- Espere al menos 10 minutos dejando que penetre. Esto incrementa la eficacia y permite que el producto sea recuperado.
- 3.- Para remover el penetrante, enjuague con agua a temperatura ambiente. Evite remover el penetrante con agua a presión alta o temperatura alta.
- 4.- Secado: Empiece el secado inmediatamente después de lavar. No permita que el agua permanezca en la superficie de la pieza. Si es necesario, use aire comprimido para remover la acumulación de agua en la superficie antes de introducir la pieza al horno. Introduzca la pieza en un horno con recirculación de aire a una temperatura no más alta que 70°C, hasta que el agua se evapore. Use una pistola de aire para secar las piezas que son muy grandes para ser introducidas en el horno. Evite el sobrecalentamiento.
- 5.- Revelador: K81P es un producto auto-revelador, pero puede ser usando con reveladores secos y reveladores acuosos o no acuosos.
- 6.- Almacenamiento: Almacene en un lugar fresco y bien ventilado.

Fecha de expiración: 5 años desde la fecha de fabricación (3 años en el caso de un spray).

Para Salud y Seguridad Ver la Hoja de Datos de Seguridad del Material (HDSM).

## Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)

# K81B LIQUIDO PENETRANTE FLUORESCENTE

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

El penetrante líquido fluorescente (tipo 1) K81B es lavable con agua y puede ser removido con emulsificadores (Método A&D), biodegradable, a base de agua, con una sensibilidad nivel 1 (1/2 para K8113/1, 2 para K81B2, 3 para K81B3), con un punto de ebullición más alto que 150 °C.

- No contiene petróleo o derivados.
  - Auto-revelador, es posible evitar el uso del revelador.
  - Sin trasfondo y Bajo consumo de penetrante debido a una baja viscosidad
  - Muy bajo contenido de sulfuro y halógenos de acuerdo a los
  - No dañino para el ambiente: no inflamable, no tóxico y niveles COD
- Conforme a los Estándares: EN 571, ISO3452, ASTM E1209, ASTM E1417, AMS 2644, ASTM Sec. V Art.6 etc.



## DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

- 1- Limpieza previa: una Buena limpieza es esencial para obtener resultados confiables y para reducir el trasfondo fluorescente. Limpie la superficie usando el solvente de evaporación Elite BC1 (inflamable) o el detergente protector Elite 20, el único compatible con Elite K81B que puede ser usado directamente en la secuencia sin enjuagar o secar antes de aplicar el producto K81 B.
- 2- En la superficie limpiada por Elite 20 aplique una capa delgada de K81B rociando, sumergiendo, o usando un cepillo o brocha.
- 3- Se sugiere un tiempo de permanencia de 2 a 20 minutos. Espere a que el penetrante sea drenado de la parte: esto permite que el ahorro del penetrante e incrementa la eficacia.
- 4- Con el fin de remover el penetrante, lave con agua a temperatura ambiente. Evitando lavar el penetrante con agua en alta presión o altas temperaturas.  
El lavado con agua puede ser precedido de un lavado previo con el emulsificador Elite E81 B diluido en agua de 0.5 a 10%. Esto permite la eliminación del trasfondo fluorescente de superficies difíciles y una considerable reducción del consume de agua al permitir el reúso de la misma.
- 5- Secado: comience el procedimiento de secado inmediatamente después de terminar el lavado con agua; no permita que el agua se acumule en la superficie de la parte. Se recomienda el uso de aire comprimido para dispersar y remover cualquier superficie de agua antes de introducir la parte al horno. Coloque la parte en un horno de recirculación a una temperatura no más alta que 70°C, solamente por el tiempo que sea necesario para evaporar la humedad de la superficie. Use una pistola de aire caliente para secar las partes que sean muy grandes como para ser introducidas en el horno, evite el sobrecalentamiento.
- 6- Revelador: K81B es auto-revelable, sin embargo, un revelador puede ser usado. El tiempo de revelación permanecerá obligatorio, de acuerdo a los Estándares (aprox. 2 + 20 minutos).
- 7- Inspección: inspeccione la parte bajo la intensidad de luz UV adecuada.

Tiempo de vida útil: 5 años desde la fecha de fabricación.  
Mantener alejado de la luz solar.

Nota: La composición a base de agua implica que cuando se encuentra a temperaturas cercanas a 0°C, el producto puede empañarse o incluso congelarse. Esto no altera sus características: es solamente necesario el regresar el producto a un rango de temperatura en el que pueda funcionar de acuerdo a los estándares (10°C - 50°C) antes de ser usado.

## E81B EMULSIFICADOR LIQUIDO

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

El producto Elite E81B es un Emulsificante (jabón base agua) líquido para remover con agua el penetrante K81P.

### DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

Se aplica sobre el penetrante K81P que se encuentra sobre la pieza de trabajo. Posteriormente se remueve con agua. Se utiliza con el revelador D112A. Este producto no contiene sustancias clasificadas como peligrosas a la salud de los humanos o del medio ambiente, en base a las previsiones establecidas por las directivas 67/548/EEC (Agencia Europea para la seguridad y la salud en el trabajo) y/o Regulaciones de la comunidad Europea 1272/2008 (CLP) Acrónimo de Clasificación, Etiquetado y empaçado, por sus siglas en Ingles (adendas subsecuentes y suplementos)



### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)



## DP9 REVELADOR EN POLVO

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Elite DP9 es un revelador en polvo en forma A que se utiliza como revelador de polvo seco de alta sensibilidad para penetrantes fluorescentes. Se suministra listo para usar y forma una película delgada sobre las piezas que le permite mejorar las indicaciones.

Elite DP9 está compuesto de materiales orgánicos inertes.

El producto DP9 cumple con las siguientes Normas y Estándares: EN ISO, ASME, ASTM, SAE, AMS, QPL MIL-STD, DIN, BS.

### DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

El revelador de polvo seco Elite DP9 se aplica a la superficie de prueba después de que la pieza se haya secado con polvo, rociando, nebulización de polvo, inmersión o pulverización electrostática. Se recomienda que se permita un tiempo de desarrollo de al menos 10 minutos antes de la inspección para el desarrollo completo de la indicación.



### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)



## SD1 REVELADOR EN POLVO

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SD1 es una mezcla en polvo de partículas blancas, inhibidores y agentes humectantes que se mezcla con agua antes de usarla para formar un líquido transparente. Después de la aplicación, se seca para obtener un recubrimiento uniforme en polvo blanco y, bajo inspección con luz negra, revela la ubicación de grietas, poros y defectos de superficie similares.

**Características especiales:** Además de aumentar la visibilidad de las indicaciones de fallas, SD1 corrige las indicaciones de fallas para proporcionar nitidez. Imágenes de fallas bien definidas.

SD1 se lava fácilmente de las superficies de las partes con agua a presión cuando se completa la inspección.

SD1 funciona bien en superficies lisas o rugosas, así como en superficies mecanizadas o recubiertas.



### DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

Estas instrucciones describen el proceso básico. El usuario puede modificarlos para cumplir con las especificaciones aplicables y / o los criterios de inspección provistos por la agencia contratante.

1. Mezcla: mezcle el polvo seco con agua usando 120 g por litro de agua. Siempre agregue el

Polvo al agua mientras se agita el agua. El agua caliente acelera la disolución.

Permita 3-4 horas para la disolución completa.

Mantenimiento de la solución: Monitoree la concentración de la solución con las lecturas del hidrómetro.

Algunas pérdidas de agua por evaporación son inevitables, por lo que la solución requerirá monitoreo y ajustes periódicos.

Evite contaminar la solución SD1 con penetrante fluorescente. Para prolongar la vida útil de la solución, es importante eliminar la mayor cantidad posible de penetrante en la superficie antes de sumergir una parte en la solución SD1.

En condiciones donde se usa polvo SD1 en agua con alto contenido mineral, la mezcla puede salir turbia. Si bien esto no interfiere con el rendimiento, puede evitarse utilizando agua des-ionizada (DI).

Bajo ciertas condiciones, un microorganismo puede atacar la solución SD1. El crecimiento de microorganismos puede ser rápido y destruirá la efectividad de la solución en solo unas pocas horas, lo que requerirá la descarga, limpieza y recarga del tanque de revelador. Se sugiere agregar un bactericida en el momento de la carga.

### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)



## ELITE 20 DETERGENTE

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Limpiador designado para ofrecer una alternativa económica, **ecológica** y universal para el desengrasado de metales que actúan con detergentes acuosos, este separa rápidamente aceites y grasa y tiene una duración sustancialmente mayor que los productos desengrasantes tradicionales.

El producto puede ser utilizado con todos los metales y rápidamente remueve toda clase de suciedad (aceites, emulsificadores, lodos, grasas, pastas etc.).

Se aplica en caliente (50 a 70° C) con un spray o por agitación mecánica (en tinas), para obtener una acción desengrasante comparable a la de solventes clorados.

Durante la acción detergente el producto trabaja desactivando la superficie metálica, y previniendo la oxidación, también los metales ferrosos permanecen pasivos.

No deja marcas o residuos de sales en la superficie, incluso cuando se utiliza en sistemas de un solo paso (sin enjuague).

Su PH es neutral y no causa espuma.

Por consiguiente, puede ser usado sin enjuague y secado, antes de la aplicación de nuestro Líquido Penetrantes "base agua" y sin enjuague, pero debe ser secado antes de la aplicación de Líquidos Penetrantes tradicionales.

### DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

Concentración: de 30 a 70 gr. Por Lt.

Temperatura: de 50 a 70° C

Tiempo de acción: al menos dos minutos.

Aplicación: Spray o agitación mecánica en tinas.

### PRECAUCIONES

Este producto no requiere precauciones especiales para su uso.

De cualquier manera, recomendamos el uso con guantes y lentes.

En caso de contacto, lávese abundantemente con agua.

### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)



# CATALOGO NDT PRODUCTOS ELITE 2021

# PARTICULAS MAGNETICAS



## Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)

## FW1 AC

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tamaño, forma, y propiedades magnéticas adecuadas para ensayos no destructivos.

Las partículas cumplen o exceden: ASTM E 709; ASTM E 1444; ASME Sec V Art.7; ISO 9934; ISO 10893-5; NAVSEA 250-1500-1; BS 4069; MIL-STD-271; MIL-STD-1949; AMS-3044; AMS-3042; DIN 54132

Tamaño nominal de la particular: 2-4 micrones.

Color: Verde.

Vida Útil: 2 años, cuando los contenedores son almacenados en un lugar limpio y seco, lejos del calor o frío excesivo.

Límites de Temperatura: 0° - 85°C (32-185°F).



### DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

Descripción del material: Polvo fluorescente y visible (doble coloración) Elite FW1 pre-mezclado con acondicionador de agua (Anti-espuma, Surfactante, Anti-corrosión).

Aplicación: Pruebas magnetoscópicas de materiales metálicos en:

- 1) Luz UV
- 2) Luz UV y Luz Visible
- 3) Luz Visible
- 4) Luz Azul.

Recomendado por su alta sensibilidad y fluorescencia para detectar todo tipo de defectos de largo-medio hasta indicaciones finas.

NB: A temperaturas cercanas a 0°C, el producto puede tornarse poco claro o más espeso, tomando un color blanquecino. Sin embargo, esto no altera sus características.

Concentraciones recomendadas: Elite FW1 AC debe ser mezclado con agua en las siguientes concentraciones recomendadas:

- 1) Luz UV: Diluya la lata en agua (de 30 a 50 litros), para obtener un volumen de decantado en el tubo centrífugo ASTM de 0,4 ml a 0,1 ml aproximadamente;
  - 2) Luz UV y Luz Visible: Diluya la lata en agua (de 10 a 50 litros), para obtener un volumen de decantado en el tubo centrífugo ASTM de 0,6 ml a 0,1 ml aproximadamente;
  - 3) Luz Visible: Diluya la lata en agua (10 litros o menos), para obtener un volumen de decantado en el tubo centrífugo ASTM de 0,6 ml a 1,4 ml aproximadamente;
  - 4) Luz Azul: el mismo procedimiento que el punto 1) Luz UV;
- Prueba de Decantado: la prueba de asentamiento para revisar la concentración de las partículas, deberá ser realizada al comienzo de cada turno y cuando el baño sea cambiado o ajustado.

### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 www.ndtlatinoamerica.com

Revisión de la Concentración del Baño: una prueba de decantado es esencial para revisar la concentración del baño y es efectuada en un tubo centrífugo graduado en forma de pera (ASTM E709). El procedimiento recomendado es:

1. Encender la bomba por 30-60 minutos, para agitar la suspensión y así garantizar la distribución de partículas;
2. Inserte una muestra de 100 ml en el tubo centrífugo;
3. Desmagnetize la muestra;
4. Permita que las partículas se asienten por un mínimo de 30 minutos en agua o 60 minutos en aceite y verifique si se han asentado completamente mediante un movimiento rotatorio del tubo para permitir que las partículas restantes caigan sobre paredes de vidrio;
5. Ajuste el baño, ya sea al añadir partículas o un conductor líquido, de ser necesario.

NB: Con el fin de obtener la mayor proporción de indicaciones y fondo, las condiciones de la superficie son una variable importante. Al ser todas las demás condiciones las mismas, se recomienda:

- En el caso de las superficies difíciles, use una concentración de baño más baja con el fin de evitar un fondo excesivo;
- En el caso de las superficies maquinadas o lisas, use una concentración más alta para garantizar una mayor habilidad para mojar la superficie y una detección más rápida de indicaciones muy cerradas.

Método de aplicación: El producto puede ser aplicado de cualquier manera: rociando, inundando y en todos los equipos magnéticos estacionarios de tanques de recirculación

**Procedimiento recomendado para el uso del Polvo Fluorescente y visible (doble coloración) Elite FW1AC en un área visible (luz visible >20 lx) de acuerdo a ASME V Art.7 Appendix III; ASTM E 709; ISO 9934-1 y cualquier otro Estándar aplicable**

Variables Esenciales:

- Fabricante de partículas y denominación: **NDT ITALIANA Srl / Elite FW1 AC**
- Mínima Intensidad de Luz UV: 20W/m<sup>2</sup> (2000 microW/cm<sup>2</sup>)
- Máxima Intensidad de Luz UV: 2000 lx
- (Intensidad de luz visible recomendada en caso de indicaciones muy pequeñas: 250-350 lx.)



#### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 www.ndtlatinoamerica.com



### Elite FW1 AC Concentrado Magnético Líquido de Doble Coloración

Luz UV: 1200  $\mu\text{W}/\text{cm}^2$

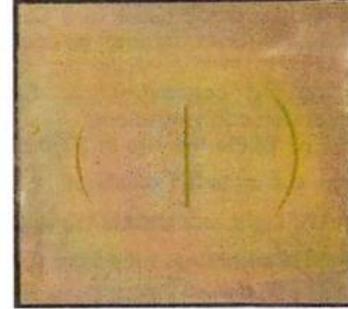
Luz Visible: < 20 lx

Luz UV: 2000  $\mu\text{W}/\text{cm}^2$  (o más)

Luz Visible: 2000 lx (o menos)

Luz UV: 0  $\mu\text{W}/\text{cm}^2$

Luz Visible: 500 lx



De acuerdo a los resultados de la prueba, ilustrada en la serie de fotografías, las indicaciones bajo las condiciones propuestas se muestran igual o mejor que las obtenidas bajo condiciones estándar.

#### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)



## FW1 EN POLVO

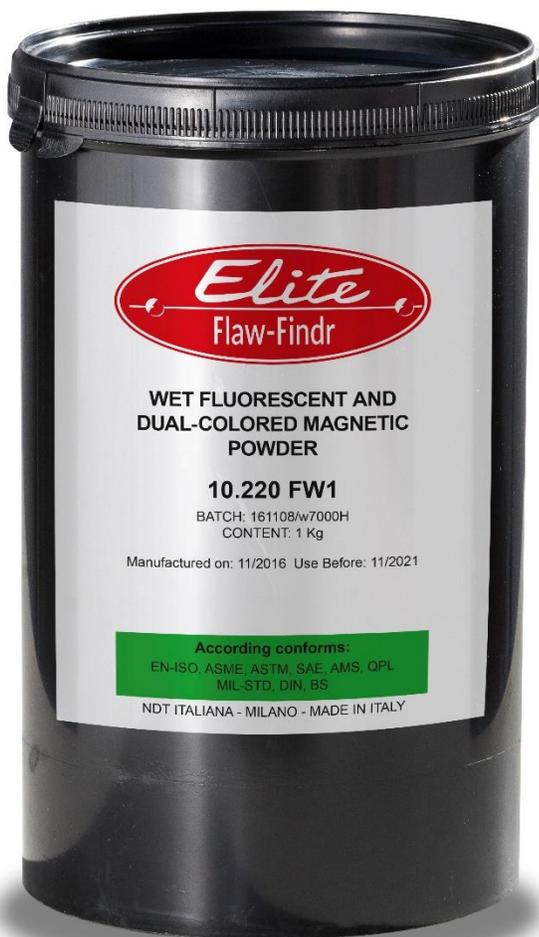
### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

El producto FW1 es un polvo magnético fluorescente y visible de doble coloración y es usado para inspección con partículas magnéticas.

El producto FW1 en polvo cumple con las siguientes normas: EN-ISO, ASME, ASTM, SAE, AMS, QPL, MIL-STD, DIN, BS

### DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

- A) Diluir de 0.5 a 1.5 g de polvo por litro de aceite  
B) Para usar en mezcla de agua, agregue la cantidad apropiada de polvo en el acondicionador de agua W4AC, luego diluya en agua. Voltéelo de cabeza y agite muy bien el recipiente antes de cada aplicación. Aplique el fluido magnético en la superficie de la pieza a examinar.  
Comienza a magnetizar la pieza una vez que hayas terminado de aplicar el líquido magnético. Inspeccione la pieza para encontrar signos de defectos o discontinuidades con la lámpara ultravioleta led de código 12.120 UV LED SHUTTLE LAMP



### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)



## FW1 EN SPRAY

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

El producto FW1 es un líquido magnético fluorescente y visible de doble coloración y es usado para inspección con partículas magnéticas

El producto FW1 en polvo cumple con las siguientes normas: **ASME, ASTM, SAE, AMS, QPL, MIL-STD, DIN, EN-ISO, RCCM, BS, PMUC.**

### DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

Sirve para detectar grietas y fallas en soldaduras de equipos industriales de alta presión. Se utiliza junto con el yugo magnético B100S y con la lámpara UV o con la WBL5 que es la laca de contraste blanca.



### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)



# ELITE BW2 TINTA MAGNÉTICA NEGRA

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Elite BW2 lista para ser usada, tinta negra para la con inspección de partículas magnéticas.

- **Elite BW2:**
  - De muy alta sensibilidad, permanece en las indicaciones por más tiempo.
  - Tamaño promedio de la partícula: 2 micrones.
  - Límite de temperatura: 0-90°C.
- Muy bajo contenido de sulfuro y halógenos de acuerdo a las Normas.
- Los productos cumplen o exceden las Normas aplicables: ASTM E 709; ASTM E 1444; ASME Sec V Art.7; ISO 9934; ISO 10893-5; NAVSEA 250-1500-1; BS 4069; MIL-STD-271; MIL-STD-1949; AMS-3042; DIN 54132.



## DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

- 1- Limpie la parte que será inspeccionada con el Limpiador/Removedor BC1.
- 2- Si el color de la superficie de prueba es oscuro, aplique la laca de fondo blanco Elite WBL5: agite bien la lata y aplique una capa delgada y uniforme ya sea sumergiendo o rociando. Déjelo secar. Esto mejorará el contraste de las indicaciones cuando aplique Elite BW2 (ver punto 4).
- 3- Magnetice la parte que será inspeccionada usando un método adecuado.
- 4- Aplique la tinta magnética negra Elite BW2 ya sea rociando, sumergiendo o por inmersión. Elite BW2 debe agitarse bien antes de ser usada, para conservar el producto en suspensión. La parte debe permanecer magnetizada durante todo el tiempo de aplicación de la tinta.

Fecha de Expiración: 5 años después de la fecha de producción (Respetando nuestras condiciones para su uso y almacenamiento).

Advertencia: Todos los productos deben ser usados siempre con una ventilación adecuada y lejos de chispas o flamas, usando equipo de protección apropiado.

Salud y Seguridad: Ver la Hoja de Datos Técnicos de Seguridad del Material (HDTSM).

## Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)



## ELITE WBL5 LACA DE FONDO BLANCO

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Elite WBL5 lista para ser usada, pintura de secado rápido de contraste blanco para mejorar la visibilidad de las indicaciones de partículas magnéticas negras. Ambos productos son usados en conjunto con un equipo apropiado de magnetización para encontrar anomalías en materiales ferrosos.

- **Elite WBL5:**
  - Secado rápido.
  - Una capa muy delgada incrementa la visibilidad de las indicaciones.
  - Fácil de remover con un cepillo o con el Limpiador/Removedor Elite BC1.
- Muy bajo contenido de sulfuro y halógenos de acuerdo a las Normas.
- Los productos cumplen o exceden las Normas aplicables: ASTM E 709; ASTM E 1444; ASME Sec V Art.7; ISO 9934; ISO 10893-5; NAVSEA 250-1500-1; BS 4069; MIL-STD-271; MIL-STD-1949; AMS-3042; DIN 54132.

### DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

- 1- Limpie la parte que será inspeccionada con el Limpiador/Removedor BC1.
- 2- Si el color de la superficie de prueba es oscuro, aplique la laca de fondo blanco Elite WBL5: agite bien la lata y aplique una capa delgada y uniforme ya sea sumergiendo o rociando. Déjelo secar. Esto mejorará el contraste de las indicaciones cuando aplique Elite BW2 (ver punto 4).
- 3- Magnetice la parte que será inspeccionada usando un método adecuado.
- 4- Aplique la tinta magnética negra Elite BW2 ya sea rociando, sumergiendo o por inmersión. Elite BW2 debe agitarse bien antes de ser usada, para conservar el producto en suspensión. La parte debe permanecer magnetizada durante todo el tiempo de aplicación de la tinta.

Fecha de Expiración: 5 años después de la fecha de producción (Respetando nuestras condiciones para su uso y almacenamiento).

Advertencia: Todos los productos deben ser usados siempre con una ventilación adecuada y lejos de chispas o flamas, usando equipo de protección apropiado.

Salud y Seguridad: Ver la Hoja de Datos Técnicos de Seguridad del Material (HDTSM).



### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



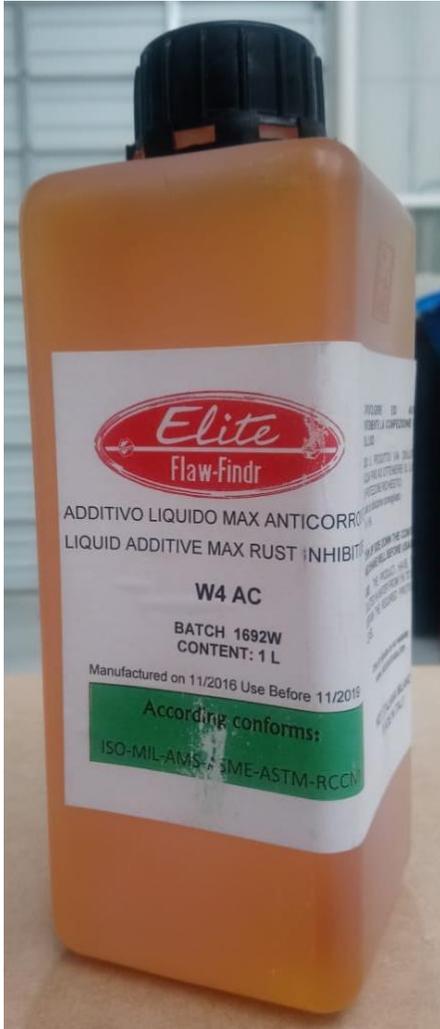
NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)



## ADITIVO W4AC

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

El Producto **W4AC** es un aditivo líquido anticorrosivo para agua utilizado en equipos de ultrasonidos, tanques de inmersión o chorros.



### DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

Es una mezcla de surfactantes, inhibidores de corrosión y aditivos (fungicida, antibacteriano). No produce espuma, ideal para aplicaciones con rociador. No afecta a los compuestos. Diluir el producto del 0,5 al 5% en agua. Se ajusta a las normas ISO, MIL, AMS, ASME, ASTM, RCCM.

### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)

## DRY RO POLVO MAGNETICO ROJO

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Tamaño, forma y propiedades magnéticas apropiadas para Ensayos No Destructivos.
- Forma de la partícula: Redonda.
- Tamaño nominal del tamaño de la partícula: 100 micras
- Densidad aparente típica: 3.7
- Límite de temperatura: 600°C
- Color: Rojo

### DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

Descripción del material: Polvo de hierro y pigmentos inertes.  
Descripción del proceso de manufactura: Atomización y tamizado.  
Aplicación: Pruebas magnetoscópicas de materiales metálicos



### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)



## DRY NE POLVO MAGNETICO NEGRO

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tamaño, forma y propiedades magnéticas adecuadas para ensayos no destructivos.

Forma de partícula: redonda

Tamaño de partícula nominal micrón: 100

Densidad aparente típica: 3,7

Temperatura límite: 600 ° C

Color: negro

### DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

Descripción del material: polvo de hierro

Descripción del proceso de fabricación: atomización y tamizado.

Aplicación: Ensayos magnéticos en materiales metálicos.



### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana

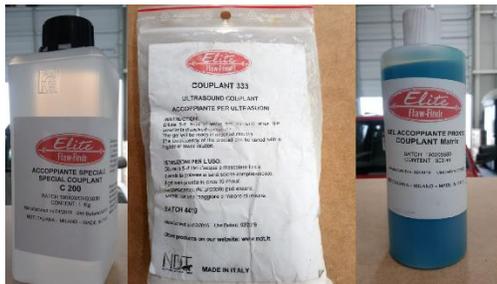


NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)



# CATALOGO NDT PRODUCTOS ELITE 2021

# ACOPLANTES



## Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)



# Hoja Técnica

## Acoplantes Ultrasónicos

### Acoplantes en Polvo

#### 15.100 ACOPLANTE 333

Producto en polvo, en sobres de plástico o cestas para mezclar 28 g para 1 L de agua o 3,8 oz. AV. (108 g) de C333 por 1 galón de agua de EE. UU. Fabrica una gelatina tixotrópica, especial para superficies corroídas, soldadas, fundidas y forjadas. Para ser utilizado cuando la corrosión ferrosa no es una preocupación. Puede utilizarse desde 0 ° C hasta + 90 ° C. Fácilmente desmontable con agua, paños o disolventes. Se ajusta a RCCM

#### 15.118 ACOPLANTE FYF

Producto en polvo, en sobres plásticos o cestas para mezclar 40 g para 1 L de agua o 5.3 oz. AV. (151 g) de FYF por 1 galón de agua de EE. UU., Para obtener un gel fluido para todas las superficies. A prueba de herrumbre. Puede usarse desde -10 ° C hasta + 100 ° C. Fácilmente desmontable con agua, paños o disolventes. Se ajusta a RCCM.

### ACOPLANTES EN GEL

#### 15.141 M.C. ACOPLANTE MATRIX

Acoplante en gel fluido azul para todas las superficies, también vertical. No se seca y no se corroe, se puede usar de -20 ° C a + 120 ° C. Puede diluirse con agua hasta 1: 1. La sonda funciona sin problemas. Da rápidamente el pico máximo de la señal. Fácil de eliminar de las superficies con agua o disolventes. No graso, no tóxico para la piel. Fácilmente desmontable con agua, paños o disolventes. Aprobado por PMUC (uso en planta nuclear) por EDF, conforme a RCCM. Disponible en bidón de 5 Kg o tambor de 200 Kg.

#### 15.116 ACOPLANTE FYR

Gel fluido líquido fluorescente amarillo para todas las superficies. Se gana mucho dB, alta impedancia acústica. Contiene un fuerte inhibidor de la oxidación, activo también en hierro fundido. Envasado en botellas de 500 ml con un tapón dispensador (15.116) y en latas de 5 Kg (15.117). Puede usarse desde -10 ° C hasta + 100 ° C. Fácilmente desmontable con agua, paños o disolventes. Se ajusta a RCCM. Puede diluirse con agua hasta 1: 1.

Non Destructive Testing



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)



## ACOPLANTES DE ALTA TEMPERATURA

### 15.119 MHT U.S. COUPLANT PARA RANGO DE TEMPERATURA AMPLIADO

Pasta especial para superficies desde temperatura ambiente hasta temperatura media-alta (máx. 300 ° C). No se seca en el transductor, lo que aumenta su vida útil y elimina el tiempo de limpieza. No inflamable No produce humos irritantes ni perjudiciales para la salud del operador. Fácilmente desmontable con paños o disolventes. Se ajusta a RCCM.

### 15.120 UHT U.S. COUPLANT PARA TEMPERATURAS MUY ALTAS

Pasta especial para superficies de alta temperatura: de 100 ° C a 600 ° C. No se seca en el transductor, lo que aumenta su vida útil y elimina el tiempo de limpieza. No inflamable No produce humos irritantes ni perjudiciales para la salud del operador. Fácilmente desmontable con paños o disolventes. Se ajusta a RCCM.

## ACOPLANTES ESPECIALES

### 15.112 ACOPLANTE C 200

Líquido de acoplamiento especial para superficies con temperaturas entre -50 ° C y + 200 ° C (para versiones especiales -30 y + 600 ° C). Su viscosidad y características en la transmisión de ondas ultrasónicas se mantienen constantes dentro de este rango. Fácilmente desmontable con paños o disolventes. Se ajusta a RCCM. Disponible en cubos de 1 Kg (versión especial en cubos de 5 Kg.).

### 15.115 W4US

Aditivo para agua utilizado en equipos de ultrasonidos, tanques de inmersión o chorros. Es una mezcla de surfactantes, inhibidores de corrosión y aditivos (fungicida, antibacteriano). No produce espuma, ideal para aplicaciones de squirter. No afecta a los compuestos. Diluir el producto del 0,5 al 5% en agua. Se ajusta a RCCM.

Non Destructive Testing



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)



## ACOPLANTE ESPECIAL C200

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Líquido de acoplamiento especial para superficies con temperaturas entre  $-50^{\circ}\text{C}$  y  $+200^{\circ}\text{C}$  (para versiones especiales  $-30$  y  $+600^{\circ}\text{C}$ ). Disponible en cubos de 1 Kg (versión especial en cubos de 5 Kg.).

### DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

Su viscosidad y características en la transmisión de ondas ultrasónicas se mantienen constantes dentro de este rango. Fácilmente desmontable con paños o disolventes. Se ajusta a RCCM.



### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)



## ACOPLANTE C333

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producto en polvo, en sobres de plástico o cestas para mezclar 28 g para 1 L de agua o 3,8 oz. AV. (108 g) de C333 por 1 galón de agua de EE. UU. Fabrica una gelatina tixotrópica, especial para superficies corroídas, soldadas, fundidas y forjadas.

### DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

Para ser utilizado cuando la corrosión ferrosa no es una preocupación. Puede utilizarse desde 0 ° C hasta + 90 ° C. Fácilmente desmontable con agua, paños o disolventes. Se ajusta a RCCM



### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)

## ACOPLANTE DE ALTA TEMPERATURA MHT

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Pasta especial para superficies desde temperatura ambiente hasta temperatura media-alta (máx. 300 ° C). No se seca en el transductor, lo que aumenta su vida útil y elimina el tiempo de limpieza. No inflamable No produce humos irritantes ni perjudiciales para la salud del operador. Fácilmente desmontable con paños o disolventes. Se ajusta a RCCM.

### DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN



### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)



## ACOPLANTE EN GEL MATRIX

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Acoplante en gel fluido azul para todas las superficies, también vertical. No se seca y no se corroe, se puede usar de  $-20^{\circ}\text{C}$  a  $+120^{\circ}\text{C}$ . Puede diluirse con agua hasta 1: 1. Disponible en bidón de 5 Kg o tambor de 200 Kg.

### DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

La sonda funciona sin problemas. Da rápidamente el pico máximo de la señal. Fácil de eliminar de las superficies con agua o disolventes. No graso, no tóxico para la piel. Fácilmente desmontable con agua, paños o disolventes. Aprobado por PMUC (uso en planta nuclear) por EDF, conforme a RCCM.



### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)



## ACOPLANTE EN GEL FYr

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Gel fluido líquido fluorescente amarillo para todas las superficies. Se gana mucho dB, alta impedancia acústica. Contiene un fuerte inhibidor de la oxidación, activo también en hierro fundido. Envasado en botellas de 500 ml con un tapón dispensador (15.116) y en latas de 5 Kg (15.117).

### DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

Puede usarse desde  $-10^{\circ}\text{C}$  hasta  $+100^{\circ}\text{C}$ . Fácilmente desmontable con agua, paños o disolventes. Se ajusta a RCCM. Puede diluirse con agua hasta 1: 1.



### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)



## ACOPLANTE EN POLVO FYp

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producto en polvo, en sobres plásticos o cestas para mezclar 40 g para 1 L de agua o 5.3 oz. AV. (151 g) de FYp por 1 galón de agua de EE. UU., Para obtener un gel fluido para todas las superficies.

### DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

A prueba de herrumbre. Puede usarse desde  $-10^{\circ}\text{C}$  hasta  $+100^{\circ}\text{C}$ . Fácilmente desmontable con agua, paños o disolventes. Se ajusta a RCCM.



### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)



# ACOPLANTE DE ALTAS TEMPERATURAS UHT

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Pasta especial para superficies de alta temperatura: de 100 ° C a 600 ° C.

## DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

No se seca en el transductor, lo que aumenta su vida útil y elimina el tiempo de limpieza. No inflamable No produce humos irritantes ni perjudiciales para la salud del operador. Fácilmente desmontable con paños o disolventes. Se ajusta a RCCM.



### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)



# CATALOGO NDT PRODUCTOS ELITE 2021

## LAMPARAS



Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)

# BBT LINTERNA DE LUZ NEGRA DE BATERIAS

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Linterna de alta intensidad LED UV (hasta 4000  $\mu\text{W}/\text{cm}^2$  a 38 cm/15 in), con un área de inspección muy ancha de más de 10cm (4 in) de diámetro para una mayor productividad de inspección.

## DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

- 1LEDs UV de alta eficiencia, Certificado para la longitud de onda de 365 (+5) nm
- Los LEDs UV producen una emisión muy baja de luz visible
- Operación de encendido instantáneo, el LED alcanza su mayor intensidad inmediatamente.
- Muy ligera: 160 g.
- Dimensiones: largo 11cm – 2.8 cm.
- Bajo consumo de energía (< 2W).
- Libre de mercurio y plomo.
- Conforme a: ASTM, ASME, AMS, ISO especificaciones de intensidad para los líquidos penetrantes fluorescentes y la inspección de partículas magnéticas.
- Suministro de Energía Seguro: alimentado por baterías recargables “AAA” n.3.



### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
 Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
 Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
 Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
 Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)

## LAMPARA UV ESTACIONARIA

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lámpara de alta intensidad LED UV (hasta 7.000 pW/cm<sup>2</sup> a 38 cm/15 in), con un área de inspección muy ancha de más de 20 cm (8 in) de diámetro para una mayor productividad de inspección.

### DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

- 4 LEDs UV duraderos de alta eficiencia, Certificado para la longitud de onda de 365 (+5) nm
- Los LEDs UV producen una emisión muy baja de luz visible de menos de 2 pies-candela/20 lux
- Operación de encendido instantáneo, la lámpara alcanza la mayor intensidad inmediatamente
- Muy bajo consume de energía (hasta 90% de ahorro de energía en comparación a las lámparas UV de 400W)
- Seguridad: Suministro de Energía Seguro (24 DC), libre de mercurio y plomo, protección IP65
- Conforme a: ASTM, ASME, AMS, ISO especificaciones de intensidad para los penetrantes líquidos fluorescentes y la inspección de partículas magnéticas
- Disponible en diferentes tamaños y modelos con el fin de satisfacer las necesidades del cliente
- Versión especial con un atenuador ajustable de luz blanca para ser usada con partículas magnéticas de doble coloración Elite FW1



### Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)

# LAMPARA UV CON BATERIA DE LITIO INTEGRADA

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- 4 LED's de luz UV de alta eficiencia, certificados para longitud de onda de 365 (+5 ) nm.
- Hasta 50,000 horas de vida de los LED's de luz UV: ¡Nunca cambie una lámpara UV nuevamente!
- Los LED's de luz UV producen una emisión visible muy pequeña, de menos de un footcandle ó 10 lux
- Instantánea en su operación, la lámpara alcanza su intensidad completa inmediatamente.
- Muy ligera: 1.19 Kg (2.6 Libras).
- Un LED de luz blanca también es integrado, para permitir inspecciones con luz visible.
- Bajo consumo de energía: (< 15 W)
- Apagador con tres posiciones: UV encendida, UV apagada y Luz visible encendida.
- Intensidad de luz UV constante durante toda la carga de la batería debido a un circuito electrónico de regulación.
- No contiene mercurio ni plomo.
- Lente de cristal con protección de hule para prevenir daño a los LED's.
- Ventilador integrado mantiene los LED's a la temperatura adecuada para una óptima entrega de luz durante un tiempo de uso mayor al habitual.
- Cumple con las normas de: ASTM, ASME, AMS, ISO con respecto a las especificaciones de intensidad de luz para una inspección adecuada utilizando líquidos penetrantes fluorescentes, así como para inspección con partículas magnéticas.
- Fuente de poder segura: Batería de 12 Volts de Litio completamente integrada, con duración de 8 horas con un ciclo de trabajo del 50%. También se puede utilizar mientras está conectada. El cargador de batería está incluido. Incluye un LED rojo que indica una cantidad de carga restante de 15 min. La lámpara se apaga automáticamente, con la intensidad UV dentro de especificaciones de Norma.

## DESCRIPCIÓN/APLICACIÓN

Lámpara de LEDs de luz UV de alta intensidad (hasta 8,000  $\mu\text{W}/\text{cm}^2$  a 38 cm (15 pulgadas), con una muy amplia área de inspección de más de 30 cm (12 pulgadas) de diámetro para una mayor productividad en la inspección



## Non Destructive Testing

Querétaro, Mexicali, Houston, Bogotá, República Dominicana



NDT Latinoamérica S.A. de C.V.  
Lateral norte autopista 57 Mex - Qro Km. 201.10  
Interior 56 Parque Advance Conin, col. Cumbres de  
Conin, El Marques, Qro. C.P. 76246  
Tel. 442-2420075 [www.ndtlatinoamerica.com](http://www.ndtlatinoamerica.com)